



**STANECKER**  
Betonfertigteilwerk GmbH

*... wir geben Beton viele Formen!*

## **Zusätzliche Montageanweisung**

### **Wände:**

1. Die Fertigteilwände werden stehend im Innenlader auf die Baustelle angeliefert.
2. In der Oberseite befinden sich zwei Gewindehülsen, in die vor Ort befindliche Gewindeschlaufen eingedreht werden. Die Fertigteile können zwischengelagert, oder auch gleich vom LKW montiert werden.
3. Über zusätzlich im Wandelement eingebaute Gewindehülsen muss das Fertigteil mit Schrägstützen gehalten und gesichert werden, bevor der Kran entlastet wird.
4. Nach erfolgter Montage muss die Lagerung kontrolliert werden. Gegebenenfalls sind Nachjustierungen von Nöten.
5. Sollten Gewindeschlaufen beschädigt werden, dürfen diese nicht weiter benutzt werden. Auf Anforderung schicken wir dann neue zur Baustelle.
6. Nach der Montage der Wandelemente hat der fachgerechte Verguss zwischen den Wänden zu erfolgen. Dabei wird Vergussbeton maschinell in die Fuge eingebracht.
7. Die Hinweise auf den Lieferscheinen sind zu beachten.
8. In speziellen Fällen werden die Wände auch in Innenladerpaletten angeliefert, beachten Sie bitte hierzu die Anweisung „Umgang mit Innenladerpaletten“.